

UF1001DN

Description

杰出的落镖冲击强度和优异的加工性

共聚单体：1-丁烯

添加剂：不含爽滑剂和抗粘剂

Application

食品包装和工业用复合膜

Key Features

UF1001 Series

物性名称	规格	条件	单位	UF1001DN
物理性能				
熔指	ASTM D1238	190°C, 2.16kg load	g/10min	1
密度	ASTM D1505	Density-Gradient	g/cm ³	0.919
薄膜性能				
拉伸断裂强度 (机器方向)	ASTM D882	500mm/min	kgf/cm ²	350
拉伸断裂强度 (横向)	ASTM D882	500mm/min	kgf/cm ²	350
断裂拉伸率 (机器方向)	ASTM D882	500mm/min	%	550
断裂拉伸率 (横向)	ASTM D882	500mm/min	%	800
割线模量(1%正割), 机器方向	ASTM D882		kgf/cm ²	2700
割线模量(1%正割), 横向	ASTM D882		kgf/cm ²	3100
落镖冲击强度	ASTM D1709	Method A	g	<135
埃尔曼多夫撕裂强度(机器方向)	ASTM D1922		g	170
埃尔曼多夫撕裂强度(横向)	ASTM D1922		g	360
雾度(25微米)	ASTM D1003	25μm	%	13
热性能				
熔融峰值温度	LG Method	by DSC	°C	121

通知

表格中的数值为典型值，不作为技术规范标准。树脂物性基于25μm单层吹膜样品(BUR 2.5, 加工温度 170°C)测试